



ROVINCE OUTDOOR FASHION & WORKWEAR

Pantalones Flexline (104.016 + 104.017)

Los pantalones Flexline están diseñados para ofrecer comodidad, libertad de movimiento y protección en actividades al aire libre. Confeccionados en un tejido de secado ultrarrápido y resistente al viento, son una solución eficaz para trabajos o rutas en terrenos húmedos o embarrados. Su ligereza y flexibilidad facilita el uso prolongado, mientras que el tratamiento repelente permanente contra garrapatas proporciona una barrera fiable frente a insectos durante hasta 100 lavados. Un diseño funcional con múltiples bolsillos y ventilación integrada completa esta prenda versátil para uso intensivo en naturaleza.

Especificaciones:

- Protección solar UPF50+
- Resistencia al viento
- Diseño funcional con 5 bolsillos, incluidos bolsillos de pernera con solapa
- Cremalleras de ventilación para una mejor regulación térmica
- Gancho integrado para cordones
- Secado muy rápido
- Tratamiento repelente permanente contra garrapatas
- Eficacia activa hasta 100 lavados
- Certificaciones NEN-8333 (NL) y EN-17487 (UE)

Color:

Verde oliva o Gris-Negro

MATERIAL

Tejido principal (65% Poliéster •
/ 35% Algodón)

Tejido elástico (92% Poliamida •
/ 8% Elastano)

Peso: 220 gr/m²

Rango de tallas:
Hombre (40 a 54);
Mujer (34 a 46).



Men & Women